

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

MACHO REDONDO + HEMBRA ELECTRÓNICA REDONDA

Modelos fabricados en poliuretano de alta calidad, antibacteriano, material termoplástico de alta flexibilidad y larga duración, resultando un crotal inelástico y flexible en todos sus elementos.

Tanto las piezas machos como las hembras dispondrán de un dispositivo que permita una máxima rotación (+360°), permitiendo además una máxima aireación para favorecer la cicatrización. El conjunto será totalmente no reutilizable en ninguno de sus elementos.

Presenta fecha de fabricación a través de fechador en matricería.

Color amarillo, color RAL 1016, y estable a los rayos ultravioletas conseguido en base al uso de colorantes y aditivos que cumplen la legislación de la U.E. (Directivas 76/769/CEE, 91/338/CEE y modificaciones posteriores).

El vástago finaliza en una punta cónica de latón, la punta del vástago se introducirá en la oquedad existente en la hembra y se acoplarán de tal forma que no sobresalga el cuello de la misma. El cuello esta diseñado de tal manera que no sobresalga la punta metálica del macho una vez montado en crotal. El marcado será permanente, realizado por láser, con un contraste mínimo del 74%.

La programación del modelo electrónico será permanente pudiendo ser verificada por cualquier lector FDX.

El crotal electrónico es fabricado por la empresa colaboradora H. HAUPTNER y comercializado en España por ROIPLAS ROYAL TAG.

La programación del chip y el grabado láser es realizado en España por ROIPLAS.

El conjunto presenta un sistema de cierre inviolable que garantiza la no reutilización de ninguno de sus elementos homologado por APPLUS.

Piezas homologadas según normativa ICAR y ensayos según especificaciones de características físicas según normas UNE. Certificado de homologación realizada por APPLUS.

